

**МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ ТУЛЬСКОЙ ОБЛАСТИ**  
**Государственное профессиональное образовательное**  
**учреждение Тульской области**  
**«Тульский техникум социальных технологий»**

Утверждаю  
Директор государственного  
профессионального  
образовательного учреждения Тульской  
области

«Тульский техникум социальных  
технологий»

А.Н. Чулков

« 31 » августа 2023 год

**РАБОЧАЯ ПРОГРАММА ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ**

**III. 00. ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ПРАКТИКА**

адаптированной основной программы профессионального обучения —  
программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, должностям  
служащих по профессии

**16909. Портной**

Рассмотрена  
на заседании педагогического совета  
Протокол № 5 от « 31 » авг 2023 года

Тула 2023 г.

Рабочая программа производственной практики **ПП.00. Производственная практика** основной программы профессионального обучения (адаптированной основной программы профессионального обучения – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, должностям служащих) по профессии 16909. Портной разработана на основе Федерального государственного образовательного стандарта (далее ФГОС) по профессии среднего профессионального образования (далее СПО) 262019.03 Портной».

**Организация — разработчик:** государственное профессиональное образовательное учреждение Тульской области «Тульский техникум социальных технологий»

**Разработчики:**

Никонорова Т.Н., мастер производственного обучения высшей квалификационной категории  
Гуськова И.В., мастер производственного обучения

Рабочая программа рассмотрена и рекомендована на заседании предметной (цикловой) комиссии профессионального цикла АОППО 16909. Портной, 12156. Закройщик

Протокол заседания П(Ц)К

№ 1 от «31» августа 2023 года

Председатель П(Ц)К



/Миляева М.Е./

## СОДЕРЖАНИЕ

	СТР.
1. АННОТАЦИЯ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ П.П.00. ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ПРАКТИКА	4
2. РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ	9
3. ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН И СОДЕРЖАНИЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ	13
4. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ	15
5. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ	19

# **1.АННОТАЦИЯ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПП.00. Производственная практика**

## **1.1.Область применения программы:**

Рабочая программа производственной практики является частью адаптированной основной программы профессионального обучения - программы профессиональной подготовки по профессии 16909. Портной.

Рабочая программа производственной практики может быть использована в профессиональной подготовке работников швейного производства.

## **1.2. Цели и задачи производственной практики:**

Целью производственной практики является формирование общих и профессиональных компетенций у обучающихся, комплексное освоение всех видов профессиональной деятельности по профессии.

Задачами производственной практики является практическая деятельность обучающихся в сфере изучаемой профессии, закрепление и совершенствование приобретенного в процессе обучения опыта изучаемой профессии, развитие общих и профессиональных компетенций, освоение современных производственных процессов, технологий, адаптация обучающихся к конкретным условиям деятельности предприятий различных организационно правовых норм.

С целью овладения указанным видом профессиональной деятельности и соответствующими профессиональными компетенциями обучающийся в ходе освоения рабочей программы производственной практики должен:

### **иметь практический опыт:**

- подготовка изделий из простых в обработке материалов к различным видам ремонта по индивидуальным заказам на основе паспорта заказа;
- выполнение работ по мелкому ремонту швейных изделий из простых в обработке материалов по индивидуальным заказам;
- выполнение работ по среднему ремонту швейных изделий из простых в обработке материалов по индивидуальным заказам;
- осуществление внутрипроцессного контроля качества ремонта швейных изделий из простых в обработке материалов по индивидуальным заказам;
- подготовка выполненного заказа по ремонту швейных изделий из простых в обработке материалов к сдаче заказчику;
- выполнение рисунков одежды различных силуэтных форм, с применением схемы фигуры человека;
- проверка наличия деталей кроя изделий на основе паспорта заказа;
- обработка мелких деталей изделий из простых в обработке материалов;

- обработка узлов основных деталей изделий из простых в обработке материалов;
- сборка изделий из простых в обработке материалов;
- проведение влажно-тепловой обработки изделий из простых в обработке материалов;
- осуществление внутрипроцессного контроля качества изготовления швейных изделий из простых в обработке материалов;
- окончательная отделка швейных изделий из простых в обработке материалов;
- подготовка швейных изделий различного ассортимента по индивидуальным заказам к различным видам ремонта;
- выполнение работ по мелкому ремонту швейных изделий различного ассортимента по индивидуальным заказам;
- выполнение работ по среднему ремонту швейных изделий различного ассортимента по индивидуальным заказам;
- выполнение работ по крупному ремонту швейных изделий различного ассортимента по индивидуальным заказам;
- выполнение работ по обновлению с полным или частичным перекроем, перелицовкой, перешивом швейных, изделий различного ассортимента по индивидуальным заказам;
- осуществление внутрипроцессного контроля качества ремонта швейных изделий различного ассортимента по индивидуальным заказам;
- подготовка к сдаче выполненного заказа по ремонту швейных изделий различного ассортимента;
- подкраивание мелких деталей швейных изделий различного ассортимента;
- получение и проверка деталей кроя швейных изделий различного ассортимента по индивидуальным заказам на основе паспорта заказа;
- подготовка швейных изделий различного ассортимента по индивидуальным заказам к примеркам с учетом установленной степени готовности изделия;
- изготовление швейных изделий различного ассортимента по индивидуальным заказам после примерок;
- осуществление внутрипроцессного контроля качества изготовления швейных изделий различного ассортимента;
- выполнение окончательной влажно-тепловой обработки швейных изделий различного ассортимента по индивидуальным заказам;

подготовка выполненного заказа по изготовлению швейных изделий различного ассортимента к сдаче заказчику.

**уметь:**

- выполнять трудовые действия с соблюдением требований охраны труда, электробезопасности, гигиены труда, пожарной безопасности;
- использовать швейное оборудование и оборудование для влажно-тепловой обработки, при выполнении ремонта швейных изделий из простых в обработке материалов по индивидуальным заказам;
- осуществлять текущий уход за швейным оборудованием и оборудованием для влажно-тепловой обработки;
- пользоваться инструментами и специальными приспособлениями малой механизации при выполнении ремонта швейных изделий из простых в обработке материалов по индивидуальным заказам;
- выбирать и обосновывать способы ремонта швейных изделий из простых в обработке материалов по индивидуальным заказам;
- осуществлять подготовку швейных изделий к различным видам ремонта;
- выполнять технологические операции по мелкому и среднему ремонту швейных изделий из простых в обработке материалов на машинах и вручную в соответствии с государственными и отраслевыми стандартами, техническими условиями;
- определять технологические дефекты при ремонте швейных изделий из простых в обработке материалов;
- использовать геометрические построения в создании композиционных мотивов рисунка;
- гармонично сочетать цвета;
- строить отдельные детали одежды с использованием приемов геометрического черчения;
- строить фигуры по схеме;
- строить силуэтные формы костюма;
- осуществлять изготовление изделий из простых в обработке материалов индивидуально или с разделением труда;
- выполнять трудовые действия с соблюдением требований охраны труда, электробезопасности, гигиены труда, пожарной безопасности;
- осуществлять текущий уход за швейным оборудованием, оборудованием для влажно-тепловой обработки;
- использовать швейное оборудование и оборудование для влажно-тепловой обработки при изготовлении изделий из простых в обработке материалов;

- пользоваться инструментами и специальными приспособлениями малой механизации при изготовлении изделий из простых в обработке материалов;
- выбирать технологическую последовательность обработки изделия;
- применять операционно-технологические карты при изготовлении изделий из простых в обработке материалов;
- выполнять технологические операции по пошиву изделий из простых в обработке материалов на оборудовании и вручную в соответствии с требованиями государственных и отраслевых стандартов, технических условий и установленной в организации технологией обработки;
- определять причины возникновения технологических дефектов при изготовлении швейных изделий из простых в обработке материалов, устранять их;
- выполнять трудовые действия с соблюдением требований охраны труда, электробезопасности, гигиены труда, пожарной безопасности;
- использовать швейное оборудование и оборудование для влажно-тепловой обработки при выполнении ремонта швейных, изделий различного ассортимента по индивидуальным заказам;
- осуществлять текущий уход за швейным оборудованием и оборудованием для влажно-тепловой обработки;
- пользоваться инструментами и специальными приспособлениями малой механизации при выполнении ремонта изделий;
- выбирать способы, режимы и параметры обработки и обосновывать применение рациональных способов, оптимальных режимов и параметров обработки при ремонте швейных изделий различного ассортимента по индивидуальным заказам в зависимости от свойств материалов;
- применять операционно-технологические карты при выполнении ремонта изделий различного ассортимента по индивидуальным заказам;
- выполнять технологические операции по ремонту швейных изделий различного ассортимента по индивидуальным заказам машинным, клеевым и ручным способами в соответствии с государственными и отраслевыми стандартами, техническими условиями;
- определять причины возникновения дефектов и устранять дефекты технологической обработки швейных изделий различного ассортимента по индивидуальным заказам;
- выполнять расчет и построение чертежа базовой конструкции изделия;
- выполнять моделирование методом шаблона;

- осуществлять подготовку к примеркам и отшив швейных изделий различного ассортимента индивидуально или с разделением труда;
- выполнять трудовые действия с соблюдением требований охраны труда, электробезопасности, гигиены труда, пожарной безопасности;
- использовать швейное оборудование и оборудование для влажно-тепловой обработки при пошиве швейных изделий различного ассортимента;
- осуществлять текущий уход за швейным оборудованием и оборудованием для влажно-тепловой обработки;
- пользоваться инструментами и приспособлениями при пошиве швейных изделий различного ассортимента;
- применять операционно-технологические карты при изготовлении швейных изделий различного ассортимента;
- выполнять технологические операции по изготовлению швейных изделий различного ассортимента после примерок на оборудовании и вручную в соответствии с государственными стандартами, техническими условиями; определять дефекты обработки и окончательной отделки швейных изделий различного ассортимента.

### **1.3.Количество часов на освоение рабочей программы ПП.00.**

#### **Производственная практика**

**Всего-350 часов.**



## 2.РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ

### ПП.00. ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ПРАКТИКА

Результатом освоения рабочей программы производственной практики является освоение обучающимися профессиональных и общих компетенций в рамках модуля АОПОП СПО:

#### ПМ.01.Технология пошива швейных изделий по индивидуальным заказам

Код	Наименование результата освоения практики
ПК 1.1.	Ремонт швейных изделий без примерок из простых в обработке материалов по индивидуальным заказам
ПК 1.2.	Изготовление швейных изделий без примерок из простых в обработке материалов по индивидуальным заказам
ПК 2.1.	Ремонт швейных изделий различного ассортимента по индивидуальным заказам
ПК 2.2.	Изготовление швейных изделий различного ассортимента по индивидуальным заказам
ОК 01.	Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам
ОК 02.	Осуществлять поиск, анализ и интерпретацию информации, необходимой для выполнения задач профессиональной деятельности
ОК 03.	Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие
ОК 04.	Работать в коллективе и команде, эффективно взаимодействовать с коллегами, руководством, клиентами
ОК 05.	Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке Российской Федерации с учетом особенностей социального и культурного контекста
ОК 06.	Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных общечеловеческих ценностей
ОК 07.	Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях
ОК 08.	Использовать средства физической культуры для сохранения и укрепления здоровья в процессе профессиональной деятельности и поддержания необходимого уровня физической подготовленности
ОК 09.	Использовать информационные технологии в профессиональной деятельности
ОК 10.	Использовать знания по финансовой грамотности, планировать предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере

## Требования к результатам освоения ПП.00. Производственная практика

В результате освоения производственной практики по видам профессиональной деятельности обучающийся должен уметь:

ВПД	Требования к умениям
ПМ. 01.Технология пошива швейных изделий по индивидуальным заказам	выполнять трудовые действия с соблюдением требований охраны труда, электробезопасности, гигиены труда, пожарной безопасности
	использовать швейное оборудование и оборудование для влажно-тепловой обработки при выполнении ремонта швейных изделий из простых в обработке материалов по индивидуальным заказам
	осуществлять текущий уход за швейным оборудованием и оборудованием для влажно-тепловой обработки
	пользоваться инструментами и специальными приспособлениями малой механизации при выполнении ремонта швейных изделий из простых в обработке материалов по индивидуальным заказам
	выбирать и обосновывать способы ремонта швейных изделий из простых в обработке материалов по индивидуальным заказам
	осуществлять подготовку швейных изделий к различным видам ремонта
	выполнять технологические операции по мелкому и среднему ремонту швейных изделий из простых в обработке материалов на машинах и вручную в соответствии с государственными и отраслевыми стандартами, техническими условиями
	определять технологические дефекты при ремонте швейных изделий из простых в обработке материалов;
	использовать геометрические построения в создании композиционных мотивов рисунка
	гармонично сочетать цвета
	строить отдельные детали одежды с использованием приемов геометрического черчения
	строить фигуры по схеме
	строить силуэтные формы костюма
	осуществлять изготовление изделий из простых в обработке материалов индивидуально или с разделением труда
выполнять трудовые действия с соблюдением требований охраны труда, электробезопасности, гигиены труда, пожарной безопасности	
осуществлять текущий уход за швейным оборудованием,	

	оборудованием для влажно-тепловой обработки
	использовать швейное оборудование и оборудование для влажно-тепловой обработки при изготовлении изделий из простых в обработке материалов
	пользоваться инструментами и специальными приспособлениями малой механизации при изготовлении изделий из простых в обработке материалов
	выбирать технологическую последовательность обработки изделия
	применять операционно-технологические карты при изготовлении изделий из простых в обработке материалов
	выполнять технологические операции по пошиву изделий из простых в обработке материалов на оборудовании и вручную в соответствии с требованиями государственных и отраслевых стандартов, технических условий и установленной в организации технологией обработки
	определять причины возникновения технологических дефектов при изготовлении швейных изделий из простых в обработке материалов, устранять их
	выполнять трудовые действия с соблюдением требований охраны труда, электробезопасности, гигиены труда, пожарной безопасности
	использовать швейное оборудование и оборудование для влажно-тепловой обработки при выполнении ремонта швейных, изделий различного ассортимента по индивидуальным заказам
	осуществлять текущий уход за швейным оборудованием и оборудованием для влажно-тепловой обработки
	пользоваться инструментами и специальными приспособлениями малой механизации при выполнении ремонта изделий
	выбирать способы, режимы и параметры обработки и обосновывать применение рациональных способов, оптимальных режимов и параметров обработки при ремонте швейных изделий различного ассортимента по индивидуальным заказам в зависимости от свойств материалов
	применять операционно-технологические карты при выполнении ремонта изделий различного ассортимента по индивидуальным заказам
	выполнять технологические операции по ремонту швейных изделий различного ассортимента по индивидуальным

	заказам машинным, клеевым и ручным способами в соответствии с государственными и отраслевыми стандартами, техническими условиями
	определять причины возникновения дефектов и устранять дефекты технологической обработки швейных изделий различного ассортимента по индивидуальным заказам
	выполнять расчет и построение чертежа базовой конструкции изделия
	выполнять моделирование методом шаблона;
	осуществлять подготовку к примеркам и отшив швейных изделий различного ассортимента индивидуально или с разделением труда
	выполнять трудовые действия с соблюдением требований охраны труда, электробезопасности, гигиены труда, пожарной безопасности
	использовать швейное оборудование и оборудование для влажно-тепловой обработки при пошиве швейных изделий различного ассортимента
	осуществлять текущий уход за швейным оборудованием и оборудованием для влажно-тепловой обработки
	пользоваться инструментами и приспособлениями при пошиве швейных изделий различного ассортимента
	применять операционно-технологические карты при изготовлении швейных изделий различного ассортимента
	выполнять технологические операции по изготовлению швейных изделий различного ассортимента после примерок на оборудовании и вручную в соответствии с государственными стандартами, техническими условиями
	определять дефекты обработки и окончательной отделки швейных изделий различного ассортимента

### 3.ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН ПП.00. ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ПРАКТИКА

Код ПК	Код и наименование профессионального модуля	Кол-во часов по ПМ	Содержание учебного материала
ПК 1.1.	ПМ 01. Пошив швейных изделий по индивидуальным заказам	7	Ознакомление с предприятием. Инструктаж по охране труда и пожарной безопасности на предприятии
ПК 1.2.		343	Самостоятельное изготовление швейных изделий ассортиментных групп по индивидуальным заказам с разделением труда и без разделения труда
ПК 2.1.		в том числе;	
ПК 2.2.		14	Изготовление постельного белья
		28	Изготовление женского халата из фланелевой ткани
		28	Изготовление мужской сорочки из фланелевой ткани
		28	Изготовление ночной сорочки из х/б ткани
		35	Изготовление блузки из шёлковой ткани
		42	Изготовление платья из шёлковой ткани
		28	Изготовление жилета из шерстяной ткани
		14	Изготовление юбки из шерстяной ткани
		35	Изготовление сарафана из смесовой ткани
		28	Изготовление детских изделий
28		Изготовление мужской сорочки из сорочечной ткани	
28	Изготовление женских брюк		
	7	Квалификационный экзамен	
<b>Итого 350 часов</b>			

Производственная практика проводится в сроки, указанные в учебном плане по профессии 16909. Портной. Условием допуска обучающихся к производственной практике является освоение учебной практики.

Базами проведения производственной практики являются организации, учреждения и предприятия, имеющие структурные подразделения соответствующие профилю профессиональной деятельности обучающихся практикантов, с которыми техникум заключил двусторонние договоры, возможно прохождение практики обучающимися в структурных подразделениях учебного заведения.

## 4. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ

### ПП.00. ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ПРАКТИКА

#### 4.1. Требования к минимальному материально-техническому обеспечению

Производственную практику обучающиеся проходят на предприятиях и других организациях, имеющих в своем составе службы или подразделения, выполняющие работы: по обработке текстильных изделий из различных материалов, на основе прямых договоров, заключаемых между образовательным учреждением и каждым предприятием/организацией, куда направляются обучающиеся.

Во время прохождения производственной практики на предприятии, обучающиеся выполняют учебные и производственные задания, выдаваемые руководителями практики, ведут дневник и собирают практический материал для отчета.

Предприятие, предоставляющее место практики назначает руководителя практики из числа своих работников, обладающих необходимой квалификацией. Руководитель практики от предприятия должен осуществлять технический контроль, прием и учет выполненных работ, периодически проводить проверку знаний обучающихся по правилам техники безопасности и эксплуатации используемого инструмента и оборудования, не допускать участия обучающихся на работах, не предусмотренных программой, консультировать по возникающим вопросам и предоставлять информацию для составления отчета по практике.

Контроль прохождения производственной практики ведется мастером производственного обучения. По окончании практики им проверяется дневник, выполнение индивидуального задания и оценивается работа обучающегося.

Проверка знаний, умений и навыков по окончании производственной практики проводится в виде дифференцированного зачета.

#### 4.2. Общие требования к организации образовательного процесса

Производственная практика проводится в сроки, указанные в учебном плане по профессии 16909. Портной. Условием допуска обучающихся к производственной практике является освоение учебной практики.

Базами проведения производственной практики являются организации, учреждения и предприятия, имеющие структурные подразделения соответствующие профилю профессиональной деятельности обучающихся практикантов, с которыми техникум заключает двусторонние договоры, возможно прохождение практики обучающимися в структурных подразделениях учебного заведения.

Направление обучающихся на практику производится на основе приказа по учебному заведению.

Перед началом практики проводится организационное собрание, на котором обучающиеся получают разъяснения по прохождению практики, выполнению индивидуальных заданий, а также необходимых документов (дневник практики, программу практики, индивидуальное задание).

Организацию практики осуществляют мастера производственного обучения образовательного учреждения под руководством заместителя директора по управлению образовательным процессом, старшего мастера, в функции которых входит:

- подготовка учебно-методических документов по организации и проведению практики;
- определение баз проведения практики;
- распределение обучающихся по местам проведения практики и осуществление постоянного контроля за качеством выполнения практики;
- организация и проведение установочного итогового собрания, а также принятие зачетов по итогам учебной и производственной практики.

Руководство производственной практикой обучающихся осуществляется с двух сторон:

- со стороны техникума - руководителями практики являются мастера производственного обучения;
- со стороны принимающей организации квалифицированными специалистами, назначенными руководителем организации приказом.

В обязанности руководителя практики от учебного заведения входят:

- обеспечение проведения всех организационных мероприятий перед выходом обучающихся на практику, в том числе подготовку и проведение организационного собрания, инструктажа по технике безопасности;
- осуществление контроля за обеспечением в подразделениях нормативных условий труда и отдыха обучающихся, ответственность за соблюдение правил техники безопасности;
- принятие участия в работе комиссии по приему зачета по практике, оценивание результатов выполнения обучающегося программы практики;
- разработка тематики индивидуальных заданий;
- обеспечение высокого качества прохождения практики обучающегося и строгого соответствия ее учебным планам и программам;
- принятие участия в распределении обучающихся по рабочим местам или перемещении их по видам работ;



- оказание методической помощи обучающегося при выполнении индивидуальных заданий, утверждение индивидуальных планов работы;
- осуществление постоянного контроля посещаемости обучающегося учебной практики, правильность и систематичность заполнения обучающегося отчетов по производственной практике, дневников и выполнения индивидуальных заданий.

Мастер производственного обучения руководитель практики на организационном собрании обеспечивает обучающихся необходимыми документами и учебно-методическими материалами, а также рекомендует учебно-методическую литературу.

Обучающийся при прохождении практики обязан:

- руководствоваться программой практики, полностью и своевременно выполнять задания, предусмотренные программой практики;
- в полном объеме выполнять задания и рекомендации руководителя практики;
- строго выполнять действующие в подразделениях правила внутреннего трудового распорядка;
- изучать и строго соблюдать правила охраны труда и техники безопасности в подразделении;
- нести ответственность за выполняемую работу и ее результаты наравне со штатными работниками, а также материальную ответственность за сохранность приборов и оборудования;
- поддерживать имидж предприятия;
- сохранять коммерческую тайну предприятия;
- собрать и обобщить материалы, необходимые для написания отчета;
- ежедневно вести дневник практики, и фиксировать в нем все виды работ, выполняемые в течении рабочего дня;
- регулярно (не реже раза в две недели) информировать руководителя практики от учебного заведения о проделанной работе;
- своевременно представить на проверку дневник, производственную характеристику и защитить отчет в установленные сроки.

С момента зачисления обучающихся на работу на них распространяются правила охраны труда и правила внутреннего распорядка, действующие в организации.

Продолжительность рабочего дня обучающихся:

- при прохождении производственной практики для обучающихся в возрасте от 16 до 18 лет – не более 36 часов в неделю (ст. 92 ТК РФ); в возрасте от 18 лет и старше – не более 40 часов в неделю (ст. 91 ТК РФ).

Обучающемуся, не выполнившему программу практики, продлевается срок ее прохождения. Если программа не выполнена по вине принимающей стороны, обучающийся направляется в другую организацию до выполнения программы. В случае невыполнения программы практики, непредставления дневника о практике по вине обучающегося, либо получения отрицательного отзыва руководителя практики от организации, где практиковался обучающийся, и неудовлетворительной оценки при защите отчета обучающийся отчисляется из техникума.

Руководитель практики со стороны принимающей организации осуществляет повседневное руководство и контроль над ее ходом; знакомит обучающегося с правилами внутреннего распорядка, действующего в организации, его должностными обязанностями; предусматривающий выполнение всей программы в условиях работы данного предприятия характеристику практиканту.

#### **4.3. Кадровое обеспечение образовательного процесса**

Руководство производственной практикой осуществляют мастера производственного обучения, а также работники предприятий/организаций, закрепленные за обучающимися.

Мастера производственного обучения, осуществляющие руководство производственной практикой обучающихся, должны иметь на 1-2 разряда по профессии выше, чем предусматривает ФГОС, высшее или среднее профессиональное образование по профилю профессии и проходить обязательную стажировку в профильных организациях не реже 1-го раза в 3 года.

## 5. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПП.00. ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ПРАКТИКА

Результаты обучения (освоенные умения в рамках ВПД)	Основные показатели оценки результата	Формы и методы контроля и оценки результатов обучения
Выполнять ремонт швейных изделий без примерок из простых в обработке материалов по индивидуальным заказам	<p>Организация рабочего места.</p> <p>Демонстрация навыков по выполнению технологических операций по мелкому и среднему ремонту швейных изделий без примерок из простых в обработке материалов на машинах и вручную в соответствии с государственными и отраслевыми стандартами.</p> <p>Соблюдение технических условий, требований безопасности труда.</p>	<p>Экспертное наблюдение и оценка результатов выполнения практических работ.</p> <p>Оценка решений ситуационных профессиональных задач.</p> <p>Дифференцированный зачёт</p>
Изготавливать швейные изделия без примерок из простых в обработке материалов по индивидуальным заказам	<p>Организация рабочего места.</p> <p>Демонстрация навыков выполнения рисунков одежды различных силуэтных форм, с применением схемы фигуры человека; изготовления швейных изделий без примерок из простых в обработке материалов по индивидуальным заказам на оборудовании и вручную в соответствии с требованиями государственных и отраслевых стандартов, технических условий.</p> <p>Соблюдение требований безопасности труда.</p>	
Производить ремонт швейных изделий различного ассортимента по индивидуальным заказам	<p>Организация рабочего места.</p> <p>Демонстрация навыков по выполнению мелкого, среднего и крупного ремонта швейных изделий различного ассортимента по индивидуальным заказам машинным, клеевым и ручным способами в соответствии с государственными и отраслевыми</p>	

	<p>стандартами, техническими условиями;</p> <p>Демонстрация навыков выполнение работ по обновлению с полным или частичным перекроем, перелицовкой, перешивом швейных, изделий различного ассортимента по индивидуальным заказам;</p> <p>Демонстрация навыков умений определять причины возникновения дефектов и устранять дефекты швейных изделий различного ассортимента по индивидуальным заказам.</p> <p>Соблюдение требований безопасности труда.</p>	
<p>Изготавливать швейные изделия различного ассортимента по индивидуальным заказам</p>	<p>Организация рабочего места. Демонстрация навыков выполнения технологических операций по изготовлению швейных изделий различного ассортимента на оборудовании и вручную в соответствии с государственными стандартами, техническими условиями; применения операционно-технологических карт при изготовлении швейных изделий различного ассортимента; подкраивания мелких деталей швейных изделий различного ассортимента; работы на современном швейном оборудовании с применением средств малой механизации с соблюдением техники безопасности; умение определять причины возникновения дефектов и их устранения; окончательной отделки швейных изделий различного ассортимента.</p> <p>Соблюдение требований безопасности труда.</p>	